

Desengrasantes · Decapantes · Pasivantes · Limpiadores · Antiproyecciones · Ensayos No Destructivos (NDT) · Revestimientos Anticorrosivos · Refrigerantes



ESPECIALISTAS EN QUÍMICOS PARA SOLDADURA

**#POWER**  
TO THE  
**WELDER**



[whalespray.com](http://whalespray.com)





Nueva planta de producción WS - 2025

- 1** Nuevo laboratorio equipado con tecnología de vanguardia.
- 2** Ampliación de nuestra capacidad productiva para responder a una mayor demanda del mercado.
- 3** Línea de producción completamente modernizada para garantizar mayor eficiencia y calidad.
- 4** Ampliación de nuestras instalaciones logísticas con más del doble de espacio para almacenaje.

Mejorando nuestros procesos e instalaciones día a día  
para ofrecer **#PowertotheWelder**



# WHALE SPRAY, POWER TO THE WELDER

Hoy en día y después de muchos años de evolución e innovación, el sector de la Soldadura se ha convertido en una pieza clave del entramado de engranajes que componen nuestro mundo, transformándose en uno de los principales motores económicos y productivos a nivel global. Tanto es así, que el ser humano no podría concebir la vida moderna de no ser por él y es que en nuestro día a día es difícil mirar alrededor y no ver nada que no contenga algún tipo de Soldadura.

Es por ello que tenemos muy claro nuestro objetivo: proporcionar a todos los Soldadores y Soldadoras los productos adecuados para realizar su trabajo de la manera más eficaz y segura posible.

En Whale Spray, creemos que no hay mejor manera de reconocer vuestra labor que esforzándonos en formular, diseñar, producir y hacer llegar a todos los rincones del mundo la gama de soluciones químicas para Soldadura más completa del mercado.

Tras más de 35 años de experiencia en químicos para Soldadura, 90 referencias de producto, distribución en 75 países y +1000 de puntos de venta, estamos muy orgullosos de las relaciones establecidas con todos nuestros distribuidores a quienes consideramos una parte vital del Team WS. Por último a todos aquellos que día tras día elegís nuestros productos, os garantizamos:

- ✓ Potenciar nuestro I+D+I para crear nuevas soluciones que cubran necesidades emergentes.
- ✓ Tener siempre como prioridad los más altos estándares de calidad y eficiencia en la fabricación y rendimiento de nuestros productos.
- ✓ Implementar procesos para reducir la huella de carbono teniendo siempre en cuenta el Medio Ambiente.
- ✓ Continuar innovando en diseño para generar soluciones funcionales e intuitivas.
- ✓ Seguir brindando poder para los soldadores/as en cualquier parte del mundo.

Os invitamos a formar parte del **Team WS**  
y a moldear juntos el futuro de la Soldadura.

**Enric Orduna**  
Whale Spray Founder



# El único fabricante con todas las soluciones químicas para el mundo de la **Soldadura**



## ÍNDICE

<b>Productos para procesos de Soldadura</b>	<b>Pág.</b>
· Antiproyecciones .....	6
· Ensayos No Destructivos (NDT) .....	10
· Revestimientos Anticorrosivos .....	15
· Control de Fugas y Protección Térmica .....	18
· Desengrasantes Inoxidable .....	21
· Decapantes Inoxidable .....	21
· Pasivantes Inoxidable .....	22
· Restauradores Inoxidable .....	23
· Limpiadores Inoxidable .....	24
· Líquidos Limpieza Electroquímica .....	25
· Desengrasantes Titanio .....	26
· Decapantes Titanio .....	26
· Desengrasantes Aluminio .....	26
· Decapantes Cobre .....	26
<b>Productos para el Mantenimiento de Equipos</b>	
· Refrigerantes Antorchas .....	28
· Mantenimiento Antorchas .....	28
· Mantenimiento Pantallas Soldadura .....	29
· Mantenimiento Máquinas y Equipos .....	30
· Auxiliares de Producción .....	31
<b>Accesorios</b>	
· Pulverizadores .....	34
· Pinceles .....	34
· Grifos .....	34
· Expositores .....	34



**Antiproyecciones WS 1805 S**

**Nº 1 LIDER  
EN VENTAS**

**DEMO  
WS 1805 S**



**Soldadura**

## ANTIPROYECCIONES

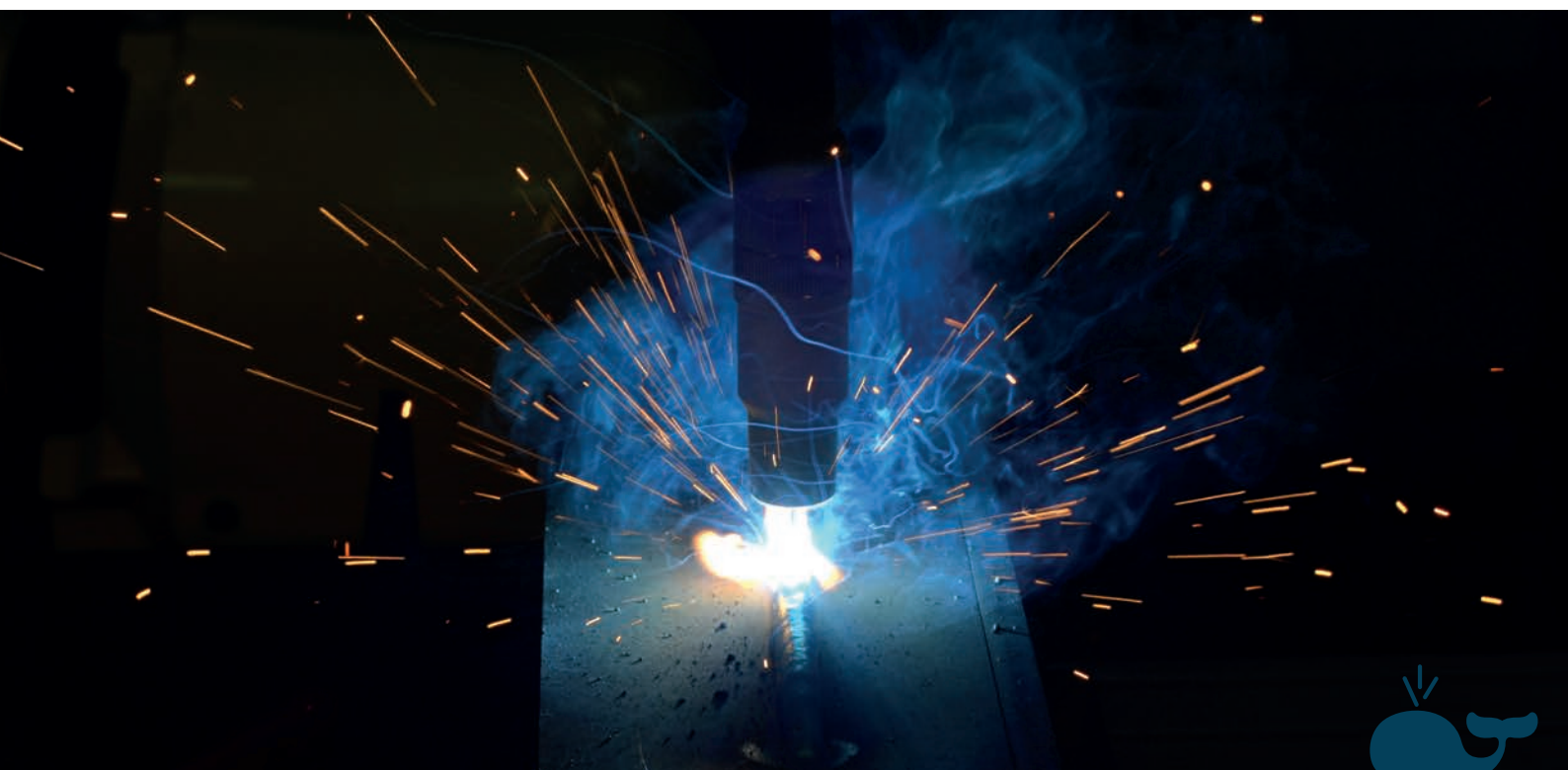
Los **antiproyecciones previenen la adhesión de proyecciones** de metal fundido generadas durante el proceso de soldadura a las superficies cercanas ya sean las piezas de trabajo, como herramientas o equipos.

Durante la soldadura, especialmente en procesos MIG/MAG, es común que pequeñas gotas de metal fundido se adhieran a las superficies cercanas, lo que puede generar distintos problemas, desde perder el tiempo o recursos económicos con la eliminación de éstas, hasta acabados pocos profesionales.

Los antiproyecciones actúan formando una capa protectora que evita que estas partículas metálicas se adhieran, facilitando su limpieza posterior.

Los antiproyecciones mejoran la calidad del proceso de soldadura, protegen tanto equipos como superficies y facilitan el trabajo, convirtiéndose en una forma muy eficiente de optimizar tu tiempo y reducir costes.

- ✓ **Protección de superficies**, ya que evita que las proyecciones se adhieran.
- ✓ **Facilitar la limpieza y ahorrar tiempo**, ya que al no adherirse las proyecciones se eliminan fácilmente.
- ✓ **Aumentar la durabilidad** de equipos y herramientas previniendo que las proyecciones dañen las boquillas de soldadura, mordazas o cualquier otro componente.
- ✓ **Mejorar la calidad** de la soldadura al evitar la acumulación de proyecciones en las áreas donde soldamos mejorando el acabado final.
- ✓ **Seguridad** en el entorno de trabajo reduciendo la posibilidad de que las proyecciones causen accidentes.



## ANTIPROYECCIONES



### WS 1800 S

#### Antiproyecciones **BIO**

Aerosol basado en un aceite **biodegradable** que evita la adherencia de proyecciones en las superficies metálicas durante el proceso de soldadura y corte por láser y plasma. Evita la obstrucción de las boquillas de las antorchas de soldadura.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.

 12 x 400 ml **1800S0020**



### WS 1800 Gel

#### Antiproyecciones **BIO** **No inflamable**

Gel basado en un aceite **biodegradable** que evita la obstrucción de las boquillas de las antorchas de soldadura.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.

 24 x 453 g **1800L0020**



### WS 1800 G

#### Antiproyecciones **BIO** **No inflamable**

Líquido basado en un aceite **biodegradable** que evita la adherencia de proyecciones en las superficies metálicas durante el proceso de soldadura y corte por láser y plasma. Evita la obstrucción de las boquillas de las antorchas de soldadura.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.

 4 x 5 L **1800G0013**

 25 L **1800G0024**

 200 L **1800G0016**



### WS 1801 S/Works

#### Antiproyecciones **No Inflamable BIO** **No inflamable**

Aerosol **no inflamable** y **biodegradable** basado en un aceite especial que evita la adherencia de proyecciones en las superficies metálicas durante el proceso de soldadura y corte por láser y plasma. Evita la obstrucción de las boquillas de las antorchas de soldadura.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.

 12 x 400 ml **1801S0020**



### WS 1801 G/Works

#### Antiproyecciones **No Inflamable BIO** **No inflamable**

Líquido **no inflamable** y **biodegradable** basado en un aceite especial que evita la adherencia de proyecciones en las superficies metálicas durante el proceso de soldadura y corte por láser y plasma. Evita la obstrucción de las boquillas de las antorchas de soldadura.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.

 4 x 5 L **1801G0011**

 10 L **1801G0006**

 25 L **1801G0024**

 200 L **1801G0016**

## ANTIPROYECCIONES







### WS 1802 G

#### Antiproyecciones Especial Robótica **No inflamable**

Líquido basado en un aceite **100% sintético** especialmente desarrollado para evitar la obstrucción de las boquillas de las antorchas de soldadura robótica.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.

	6 x 1 L	1802G0004
	4 x 5 L	1802G0013
	25 L	1802G0024
	200 L	1802G0016



### WS 1805 S

#### Antiproyecciones Cerámico

Aerosol basado en una **cerámica** de alta calidad y rendimiento que evita la adherencia de proyecciones en las superficies metálicas durante el proceso de soldadura y corte por láser y plasma. Evita la obstrucción de las boquillas de las antorchas de soldadura.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.
- Protege hasta 8 horas.

	12 x 400 ml	1805S0020
---	-------------	-----------

Nº **1**  
Sales worldwide



**100% libre de proyecciones**

Protege hasta **8h** con una sola aplicación

Aumenta un **11%** la productividad

Reduce un **70%** el gasto de consumibles





## ANTIPROYECCIONES

# WS 1805 Gel

## Antiproyecciones Cerámico

**Rinde 8 veces más**  
que cualquier Gel del mercado.

Protege hasta **8h**  
con una sola  
aplicación

Reduce un  
**70%**  
el gasto de  
consumibles

Aumenta un  
**11%** la  
productividad



### WS 1805 Gel

**Antiproyecciones Cerámico** **No inflamable**

Gel basado en una **cerámica** de alta calidad y rendimiento que evita la adherencia de proyecciones en las boquillas de las antorchas de soldadura.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.
- Protege hasta 8 horas.

24 x 500 g

1805L0020



### WS 1805 G

**Antiproyecciones Cerámico**

Líquido basado en una **cerámica** de alta calidad y rendimiento que evita la adherencia de proyecciones en las superficies metálicas durante el proceso de soldadura y corte por láser y plasma. Evita la obstrucción de las boquillas de las antorchas de soldadura.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.
- Protege hasta 8 horas.

1 x 5 L

1805G0011



### WS 1807 G/10 D

**Antiproyecciones Especial Láser** **No inflamable**

Líquido **no inflamable** basado en un aceite especial que evita la adherencia de proyecciones en las superficies metálicas durante el proceso de corte por láser. Puede aplicarse de forma manual mediante pulverizador o mediante sistemas automáticos de dosificación.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.

25 L

1807G1024

## ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (NDT)

Los productos para **Ensayos No Destructivos (NDT)**, como los líquidos penetrantes y las partículas magnéticas, se utilizan en la inspección de soldaduras y componentes para **detectar defectos superficiales o sub-superficiales** sin dañar ni alterar las piezas. Estos productos garantizan la integridad de estructuras metálicas y otros materiales, permitiendo identificar fallos o discontinuidades que puedan comprometer la calidad o seguridad de las soldaduras.

### Líquidos Penetrantes:

- ✓ Se utilizan para detectar grietas, poros y otras discontinuidades abiertas a la superficie en materiales metálicos y no metálicos.
- ✓ El líquido penetrante se aplica sobre la superficie del objeto y se infiltra en cualquier defecto. Después de retirar el exceso, se aplica un revelador que resalta las áreas donde el penetrante ha quedado atrapado, permitiendo una inspección visual clara de los defectos.
- ✓ Se utiliza ampliamente en soldaduras, fundiciones, piezas mecanizadas y componentes de precisión.

### Partículas Magnéticas:

- ✓ Detección de defectos superficiales y sub-superficiales ya que contienen partículas magnéticas que permiten la detección de grietas y discontinuidades en materiales ferromagnéticos.
- ✓ La pieza a inspeccionar se magnetiza, y las partículas magnéticas suspendidas en el aerosol se aplican sobre la superficie, éstas se acumulan en las áreas de discontinuidad, haciendo visible cualquier defecto bajo luz visible o fluorescente.
- ✓ Ideal para inspecciones de soldaduras, forjados y componentes de acero en sectores como la automoción, construcción y aeronáutica.

Los aerosoles de NDT son de vital importancia cuando se trata de garantizar la integridad de cualquier pieza, de manera que se prevengan incidencias en un futuro.

### Seleccionar el método de Ensayo adecuado depende de varios factores:

# 1

#### Material de la unión

**soldada:** Algunos métodos son específicos para materiales ferromagnéticos o conductores.

# 2

#### Tipo de defecto

**esperado:** Algunos métodos son mejores para detectar defectos superficiales, mientras que otros son más adecuados para defectos internos.

# 3

#### Accesibilidad de la

**soldadura:** La forma y el acceso a la zona a inspeccionar pueden limitar las opciones de ensayo.

# 4

#### Requisitos de precisión

**y detalle:** Dependiendo de la criticidad de la aplicación, se pueden requerir métodos más detallados y precisos.



## ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (NDT)



### WS 1820 S Crack 1 | Penetrante Rojo

Aerosol penetrante de color rojo intenso, desarrollado para NDT cumpliendo las especificaciones **ASTM E-165**. Localiza discontinuidades, poros, fisuras, mediante un proceso simple de 3 pasos, se utiliza conjuntamente el WS 1821 S Crack 2 y el WS 3050 S Crack 3.

 12 x 400 ml **1820S0020**



### WS 1820 G Crack 1 | Penetrante Rojo No inflamable

Líquido penetrante de color rojo intenso, desarrollado para NDT cumpliendo las especificaciones **ASTM E-165**. Localiza discontinuidades, poros, fisuras, mediante un proceso simple de 3 pasos, se utiliza conjuntamente el WS 1821 G Crack 2 y el WS 3050 G Crack 3.

 1 x 5 L **1820G0011**



### WS 1821 S Crack 2 | Revelador Blanco

Aerosol revelador de color blanco, desarrollado para NDT cumpliendo las especificaciones **ASTM E-165**. Localiza discontinuidades, poros, fisuras, mediante un proceso simple de 3 pasos, se utiliza conjuntamente el WS 1820 S Crack 1 y el WS 3050 S Crack 3.

 12 x 400 ml **1821S0020**



### WS 1821 G Crack 2 | Revelador Blanco

Líquido revelador de color blanco, desarrollado para NDT cumpliendo las especificaciones **ASTM E-165**. Localiza discontinuidades, poros, fisuras, mediante un proceso simple de 3 pasos, se utiliza conjuntamente el WS 1820 G Crack 1 y el WS 3050 G Crack 3.

 1 x 5 L **1821G0011**



### WS 3050 S Crack 3 | Eliminador NDT

Aerosol eliminador, desarrollado para NDT cumpliendo las especificaciones **ASTM E-165**. Elimina eficazmente restos de suciedad que puedan interferir en el proceso de NDT.

 12 x 400 ml **3050S0021**



### WS 3050 G Crack 3 | Eliminador NDT

Líquido eliminador, desarrollado para NDT cumpliendo las especificaciones **ASTM E-165**. Elimina eficazmente restos de suciedad que puedan interferir en el proceso de NDT.

 1 x 5 L **3050G0011**

## ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (NDT)

 Caja 4 uds. 1819S0113



### WS 1819 WS NDT KIT

Kit que contiene los 3 aerosoles para realizar NDT mediante líquidos penetrantes cumpliendo las especificaciones **ASTM E-165**.

- WS 1820 S - Crack 1 - Penetrante Rojo
- WS 1821 S - Crack 2 - Revelador Blanco
- WS 3050 S - Crack 3 - Eliminador NDT



»»» Crack 1 · WS 1820 S  
Penetrante Rojo



»»» Crack 2 · WS 1821 S  
Revelador Blanco



»»» Crack 3 · WS 3050 S  
Eliminador NDT



## ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (NDT)




### WS 1825 S

#### Crack 4 | Partículas Magnéticas Negras

Aerosol de partículas magnéticas negras para aplicar sobre las piezas soldadas de tipo ferrítico y detectar una discontinuidad en el campo magnético encontrando así la fisura en la pieza.

Debido al tamaño tan pequeño de las partículas y los campos magnéticos, permite una detección muy precisa de los defectos.

 12 x 400 ml

1825S0020



### WS 1826 S

#### Crack 5 | Laca de Contraste

Aerosol de laca de contraste que se aplica sobre una superficie oscura convirtiéndola en blanca para que haya un contraste mayor a la hora de aplicar el producto WS 1825 S Crack 4 Partículas Magnéticas Negras, a la hora de realizar un NDT de detección de fisuras mediante un campo magnético.

 12 x 400 ml

1826S0020



ASTM  
E-709

BS  
4069

ASTM  
E-1444

MIL-STD  
271

ASME  
SEC V  
Art 7.

MIL-STD  
1949

ISO  
9934

ASM  
3042

ISO  
10893-5

DIN  
54132

NAVSEA  
250-1500-1

## ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (NDT)



### WS 1827 S

#### Crack 6 | Partículas Magnéticas Fluorescentes

Aerosol de partículas fluorescentes para aplicar sobre una pieza en la que se quiera realizar un NDT mediante un campo magnético y una luz ultravioleta. Debido al tamaño tan pequeño de las partículas y la luz UV la capacidad de detección es elevada. Las partículas mediante la interrupción del campo magnético se concentran en la fisura y con la luz UV se detectan a primera vista.

12 x 400 ml

1827S0020



### WS 1827 G

#### Crack 6 | Partículas Magnéticas Fluorescentes No inflamable

Líquido de partículas fluorescentes para aplicar sobre una pieza en la que se quiera realizar un NDT mediante un campo magnético y una luz ultravioleta. Debido al tamaño tan pequeño de las partículas y la luz UV la capacidad de detección es elevada. Las partículas mediante la interrupción del campo magnético se concentran en la fisura y con la luz UV se detectan a primera vista.

4 x 5 L

1827G0013

ASTM  
E-709

ASTM  
E-1444

ASME  
SEC V  
Art 7.

ISO  
9934

ISO  
10893-5

DIN  
54132

NAVSEA  
250-1500-1

BS  
4069

MIL-STD  
271

MIL-STD  
1949

ASM  
3042



## REVESTIMIENTOS ANTICORROSIVOS

Los aerosoles de **revestimiento anticorrosivo** tienen como función principal proteger las superficies metálicas **contra la corrosión y el deterioro** causado por la exposición a factores ambientales como la humedad, el oxígeno, productos químicos o la salinidad. Estos aerosoles aplican una capa protectora que actúa como una barrera, evitando que los elementos corrosivos entren en contacto directo con el metal, prolongando así su vida útil y manteniendo su apariencia y funcionalidad.

- ✓ **Protección contra la corrosión** formando una capa que protege las superficies metálicas contra la oxidación y otros tipos de corrosión.
- ✓ **Prevención de daños estructurales** al evitar la corrosión, se reduce el riesgo de que las piezas metálicas pierdan integridad estructural.
- ✓ **Facilidad de aplicación** rápida y uniforme, permitiendo cubrir áreas grandes o pequeñas con precisión.
- ✓ **Resistencia a productos químicos y a la intemperie** tales como las variaciones extremas de temperatura, la lluvia y la luz ultravioleta.
- ✓ **Mejora estética** de la apariencia de las superficies, dándoles un acabado brillante o mate según la formulación.

Son utilizados ampliamente en procesos de mantenimiento preventivo, recubrimiento de equipos, tuberías, estructuras metálicas, y en industrias como la automotriz, la construcción naval, y la fabricación de maquinaria.



## REVESTIMIENTOS ANTICORROSIVOS



### WS 1544 S ZINC Puro Mate

Aerosol anticorrosivo en base epoxi con un 97% de Zinc Puro en película seca. Excelente resistencia a la corrosión y el óxido. Excelente adherencia y secado.

- Ensayo Niebla Salina + 2.600 horas.
- Resiste hasta 350°C.

 12 x 400 ml 1544S0020



### WS 1545 S ZINC Brillo

Aerosol anticorrosivo de partículas de Zinc + Aluminio, que combina las propiedades protectoras del zinc contra la corrosión con el acabado brillante. Excelente adherencia y secado rápido.

- Ensayo Niebla Salina 200 horas.
- Resiste hasta 350°C.

 12 x 400 ml 1545S0020



### WS 1547 S ZINC 99,99% Brillo

Aerosol anticorrosivo de partículas de Zinc Puro, que combina las propiedades protectoras del zinc contra la corrosión con el acabado brillante. Excelente adherencia y secado rápido.

- Ensayo Niebla Salina 300 horas.
- Resiste hasta 350°C.

 12 x 400 ml 1547S0020



## REVESTIMIENTOS ANTICORROSIVOS



 12 x 400 ml 1548S0020



### WS 1548 S INOX Mate

Aerosol anticorrosivo que contiene partículas de acero inoxidable **ASTM 316** (17% Cr; 13% Ni; 2,25% Mo; 67,75% Fe), combina las propiedades protectoras contra la corrosión con un acabado mate. Excelente adherencia y secado rápido.

- Ensayo Niebla Salina 200 horas.
- Resiste hasta 300°C.

 12 x 400 ml 1549S0020



### WS 1549 S INOX Brillo

Aerosol anticorrosivo que contiene partículas de acero inoxidable **ASTM 316** (17% Cr; 13% Ni; 2,25% Mo; 67,75% Fe), combina las propiedades protectoras contra la corrosión con un acabado brillo. Excelente adherencia y secado rápido.

- Ensayo Niebla Salina 200 horas.
- Resiste hasta 300°C.

## CONTROL DE FUGAS



### WS 1822 S Detector de Fugas

 **No inflamable**

Aerosol basado en una base acuosa que contiene agentes tensoactivos, anticorrosivos y estabilizadores.

Detecta mediante la aparición de una burbuja perfectamente visible las fugas de gases y pérdidas de presión en tuberías, sistemas a presión.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.
- No Inflamable.

 12 x 400 ml **1822S0020**



### WS 1822 G Detector de Fugas

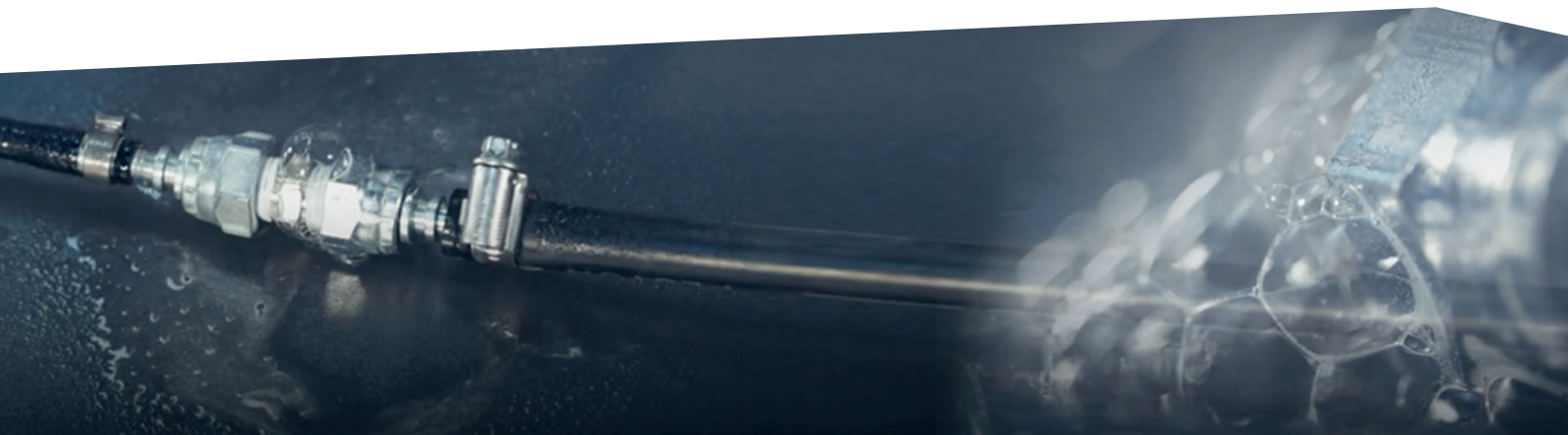
 **No inflamable**

Líquido basado en una base acuosa que contiene agentes tensoactivos, anticorrosivos y estabilizadores.

Detecta mediante la aparición de una burbuja perfectamente visible las fugas de gases y pérdidas de presión en tuberías, sistemas a presión.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.
- No Inflamable.

 25 L **1822G0024**



## PROTECCIÓN TÉRMICA



### WS 3920 G Gel Protector Térmico

 **No inflamable**

Gel especial para la protección de superficies y componentes del efecto del calor y llamas en todos los procesos de soldadura. Protege las superficies incluso de las llamas.

 8 x 500 ml **3920G0020**



**ANTES**



**DESPUÉS**



**Tratamiento  
de superficies**

## TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

Los **productos químicos para el tratamiento de superficies** de materiales como el acero inoxidable, titanio, aluminio y cobre tienen como función principal **preparar, limpiar, proteger y mejorar** las propiedades de estas superficies, ya sea optimizando su rendimiento, prolongando su vida útil o mejorando su apariencia estética. Estos tratamientos son esenciales en aplicaciones industriales para mejorar las propiedades físicas, químicas o estéticas de nuestros materiales.

### DESENGRASE

El **desengrase** elimina aceites, grasas, polvo y otros contaminantes de la superficie del metal, preparándolo para tratamientos posteriores, es muy importante para evitar contratiempos en los demás procesos.

### DECAPADO

El **decapado** elimina óxidos superficiales, mejora la apariencia del metal y prepara la superficie para otros tratamientos como el pasivado. En el caso de aceros inoxidables, el decapado asegura la eliminación de la capa de óxido de cromo dañada, exponiendo una nueva capa para la pasivación.

### PASIVADO

El proceso de **pasivado** implica la aplicación de productos químicos para crear una capa protectora de óxido en la superficie de metales como el acero inoxidable, titanio y aluminio. Esta capa aumenta la resistencia a la corrosión al formar una barrera que previene la oxidación.

### ELECTROPULIDO

El **electropulido** es un proceso químico que suaviza y mejora la calidad superficial de los metales mediante la eliminación controlada de material superficial, lo que da como resultado una superficie lisa y brillante.

Es de vital importancia realizar los procesos de tratamiento de superficies completos, ya que saltarse pasos, podría suponer graves problemas o incidencias post-tratamiento.



## DESENGRASANTES INOXIDABLE



### WS 3616 G Desengrasante & Desoxidante Inoxidable

**No inflamable** **No tóxico**

Producto especialmente diseñado para el desengrase y el desoxidado del acero inoxidable y sus aleaciones. Elimina todo tipo de residuos orgánicos de la superficie. Altamente efectivo para el desengrase previo al proceso de decapado y pasivado del acero inoxidable.

	8 x 500 ml	3616G0020
	4 x 6 Kg	3616G0005
	30 Kg	3616G0014
	250 Kg	3616G0016

- Pulverización
- Inmersión
- Recirculación

## DECAPANTES INOXIDABLE



### WS 3610 Gel Gel Decapante de Cordón

Gel decapante de **color rojo** para aplicar con **pincel**. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos en aceros inoxidables y sus aleaciones. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante. Elimina todos los signos potenciales de corrosión ferrítica, óxido externo, las capas de cromo reducido y abrasiones.

	6 x 1,2 Kg	3610G0004
	4 x 2 Kg	3610G0079

- Pincel



### WS 3613 G Liquid Decapante por Inmersión

Líquido decapante para aplicar por **inmersión**. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos en aceros inoxidables y sus aleaciones. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante. Elimina todos los signos potenciales de corrosión ferrítica, óxido externo, las capas de cromo reducido y abrasiones.

	30 Kg	3613G0015
	220 Kg	3613G0016
	1000 Kg	3613G0017

- Inmersión
- Recirculación

## DECAPANTES INOXIDABLE



### WS 3627 G Spray Decapante por Pulverización

Gel decapante de **color rojo** para aplicar por **pulverización**. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos en aceros inoxidable y sus aleaciones. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante. Elimina todos los signos potenciales de corrosión ferrítica, óxido externo, las capas de cromo reducido y abrasiones.

	30 Kg	3627G0014
	220 Kg	3627G0016
	1100 Kg	3627G0017



## PASIVANTES INOXIDABLE



### WS 3633 G Liquid Pasivante por Inmersión

Líquido pasivante para aplicar por **inmersión**. Restaura la capa pasiva de una forma rápida y homogénea en toda la superficie en aceros inoxidable y sus aleaciones. Es altamente eficaz ya que recupera al 100% la resistencia superficial a la corrosión.

	30 Kg	3633G0014
	1000 Kg	3633G0017



### WS 3634 G Spray Pasivante por Pulverización No tóxico

Gel pasivante para aplicar por **pulverización**. Restaura la capa pasiva de una forma rápida y homogénea en toda la superficie en aceros inoxidable y sus aleaciones. Su fórmula no contiene ácido nítrico, lo que la hace que sea un producto no peligroso para el operario. Es altamente eficaz ya que recupera al 100% la resistencia superficial a la corrosión.

	30 Kg	3634G0014
--	-------	-----------



## PASIVANTES INOXIDABLE



### WS 3634 Gel Gel Pasivante para Cordón No tóxico

Gel pasivante para aplicar con **pincel**. Restaura la capa pasiva de una forma rápida y homogénea en toda la superficie en aceros inoxidable y sus aleaciones. Su fórmula no contiene ácido nítrico, lo que la hace que sea un producto no peligroso para el operario. Es altamente eficaz ya que recupera al 100% la resistencia superficial a la corrosión.

6 x 1 Kg

3634G0004



### WS 3644 G Pasivante Biodegradable No tóxico

Líquido pasivante para el pasivado de aceros inoxidables austeníticos y ferríticos, libre de ácido nítrico. Es altamente eficaz ya que recupera al 100% la resistencia superficial a la corrosión. No es necesario el tratamiento de las aguas resultantes del enjuague.

30 Kg

3644G0014



## RESTAURADORES INOXIDABLE



### WS 3622 G Restaurador de Inoxidable No inflamable No tóxico

Líquido que restaura las superficies de acero inoxidable dañadas por el óxido o por la acumulación de cal u otros factores ambientales y deja una capa de protección duradera. El efecto del WS 3622 G está basado en una limpieza profunda del acero inoxidable, recuperando el acabado original de la superficie e incrementando notablemente su resistencia a la corrosión.

8 x 500 ml

3622G0020

6 x 1 L

3622G0010

30 Kg

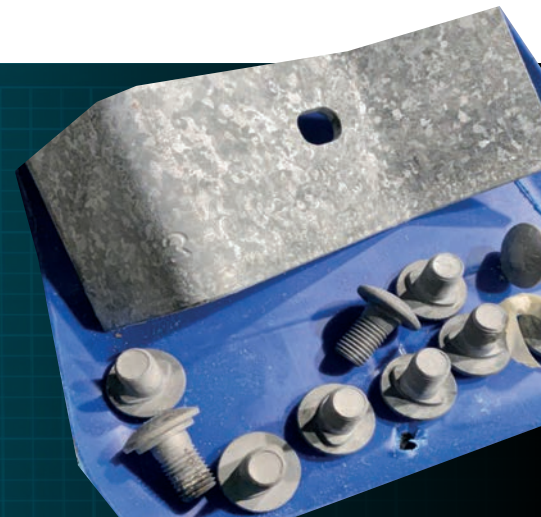
3622G0014



Antes



Después



## LIMPIADORES INOXIDABLE



### WS 3040 S Eliminador de Tintas

Limpiador de evaporación rápida, no clorado, especialmente formulado para la limpieza de superficies de acero inoxidable, eficaz en la eliminación de tintas, pinturas, restos de adhesivos y espumas de poliuretano no curado.

 12 x 400 ml **3040S0020**



### WS 3077 S Inox Clean

Aerosol de espuma limpiadora que abrillanta y protege la superficie de acero inoxidable. Deja una película invisible que previene la reaparición de huellas dactilares y trazas. Reduce al mínimo la necesidad de limpiar el acero inoxidable decorativo principalmente al ser manipulado.

 12 x 400 ml **3077S0020**



### WS 3077 G Inox Clean No inflamable

Limpiador que abrillanta y protege la superficie de acero inoxidable. Deja una película invisible que previene la reaparición de huellas dactilares y trazas. Reduce al mínimo la necesidad de limpiar el acero inoxidable decorativo principalmente al ser manipulado.

 12 x 1 L **3077G0010**

 4 x 5 L **3077G0011**

 25 L **3077G0024**



## LÍQUIDOS LIMPIEZA ELECTROQUÍMICA



### WS 3695 G

**Electrodecapado**  **No tóxico**

Líquido para la limpieza electroquímica de cordones de soldadura TIG. Elimina el ennegrecimiento del cordón de soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico.

 6 x 1 L

3695G0090



### WS 3696 G

**Electrodecapado & Electropulido**  **No tóxico**

Líquido para la limpieza electroquímica de cordones de soldadura TIG, MIG/MAG. Elimina el ennegrecimiento del cordón de soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico. También se puede utilizar para pulir, lo que devolverá el brillo a la superficie del acero inoxidable.

 6 x 1 L

3696G0090

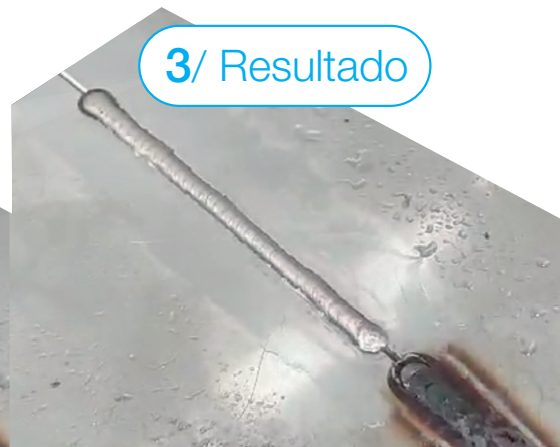
1/ Aplicación



2/ Aclarado



3/ Resultado



### WS 3697 G

**Electropulido**  **No tóxico**

Líquido para el pulido electroquímico de cordones de soldadura TIG, MIG/MAG. Devuelve el brillo del cordón de soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico.

 6 x 1 L

3697G0090



### WS 3698 G

**Neutralizador de Ácidos**  **No tóxico**

Líquido para neutralizar los ácidos que se usan para el decapado y el pasivado de las superficies de acero inoxidable. Se aplica en todas las zonas donde previamente se han aplicado los ácidos para así neutralizar los restos y evitar riesgos de corrosión.

 6 x 1 L

3698G0090

## DESENGRASANTES TITANIO



**WS 3680 G**  
Desengrasante de Titanio

**No inflamable** **No tóxico**

Producto especialmente diseñado para desengrasar titanio. Elimina todo tipo de residuos orgánicos de la superficie. Altamente efectivo para el desengrase previo al proceso de decapado. Gracias a su pH cercano a la neutralidad no ataca a los metales.

- Pulverización
- Inmersión
- Recirculación

30 Kg 3680G0014

## DECAPANTES TITANIO



**WS 3682 G Spray**  
Decapante de Titanio  
por Pulverización

Gel decapante para aplicar por **pulverización**. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante.

- Pulverización

30 Kg 3682G0014

## DESENGRASANTES ALUMINIO



**WS 3660 G**  
Desengrasante & Desoxidante Aluminio

**No inflamable** **No tóxico**

Producto especialmente diseñado para el desengrase y el desoxidado del aluminio. Mejora la calidad de la soldadura al eliminar la capa de alúmina que dificulta la fusión adecuada durante el proceso de soldadura.

8 x 500 ml 3660G0020

30 Kg 3660G0014

- Pulverización
- Inmersión
- Recirculación

## DECAPANTES COBRE



**WS 3674 Gel**  
Gel Decapante  
para Cordón de Cobre

Gel decapante para aplicar con **pincel**. Elimina el ennegrecimiento del cordón de la soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante.

- Pincel

1 x 5 Kg 3674G0005



**WS 3674 G Spray**  
Decapante  
por Pulverización Cobre

Gel decapante para aplicar por **pulverización**. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante.

- Pulverización

30 Kg 3674G0014





# Mantenimiento de equipos

## REFRIGERANTES ANTORCHAS



### WS 3915 G -10°C Refrigerante de Antorchas -10°C

**No inflamable**

Líquido refrigerante de alta eficacia formulado y recomendado para su uso en Antorchas de Soldadura y Corte de todo tipo, incluso en las condiciones más exigentes de trabajo. Aumenta la vida de los consumibles (antorcha, conductos, bombas).

4 x 5 L 3915G0013

10 L 3915G0006



### WS 3915 G -20°C Refrigerante de Antorchas -20°C

**No inflamable**

Líquido refrigerante de alta eficacia formulado y recomendado para su uso en Antorchas de Soldadura y Corte de todo tipo, incluso en las condiciones más exigentes de trabajo. Aumenta la vida de los consumibles (antorcha, conductos, bombas).

10 L 3915G2006

## MANTENIMIENTO ANTORCHAS



### WS 3910 G Desengrasante de Antorchas **No inflamable**

Producto especialmente formulado para la limpieza de Antorchas de Soldadura y Corte. Gracias a su gran poder de limpieza elimina los residuos generados por el proceso de soldadura y corte. Elimina la suciedad más incrustada sin necesidad de esfuerzos mecánicos ni productos agresivos.

10 L 3910G0006

25 L 3910G0024

### WS 3955 S Limpiador y Protector de Cables

Aerosol para la limpieza, protección y mantenimiento en las partes exteriores de todo tipo de cables. Consiguiendo después de su aplicación un acabado brillante y una película protectora.

12 x 400 ml 3955S0020

### WS 3956 S Wire Assembly · Lubricante para Cables

Aerosol lubricante para montaje de cables que facilita el deslizamiento y montaje de todo tipo de cables. Gracias a su fórmula con lubricantes específicos, este producto permite la instalación de los cables de una forma fácil y rápida.

12 x 400 ml WIRES0020



DEMO  
WS 3956 S



## MANTENIMIENTO PANTALLAS SOLDADURA

Antes

Después



### WS 3101 S Mask Cleaner

Aerosol para la limpieza, mantenimiento y protección de todo tipo de máscaras y a sus partes móviles, además, proporciona una capa protectora y humectante.



12 x 400 ml

3101S0020



### WS 3102 S Screen Cleaner

Aerosol de espuma limpiadora para la limpieza de todo tipo de pantallas electrónicas. Su fórmula garantiza una limpieza rápida y profunda. No gotea y contiene un aditivo antiestático.



12 x 400 ml

3102S0020



## MANTENIMIENTO MÁQUINAS Y EQUIPOS



### WS 3025 S

#### Desengrasante Dieléctrico

Aerosol limpiador dieléctrico de secado rápido. Mejora el funcionamiento de los equipos eléctricos y electrónicos mediante la limpieza de contactos y componentes. Previene fallos y mal funcionamiento al eliminar contaminantes que pueden humedecerse y oxidar dichos contactos.

 12 x 400 ml **3025S0020**



### WS INFINITY S

#### Lubricante Multiusos

Aerosol Multiusos Dieléctrico Industrial de alto rendimiento. Lubrica las partes metálicas reduciendo la fricción y el desgaste. Penetra rápidamente y afloja piezas agarrotadas y oxidadas. Protege contra la corrosión y el óxido. Desplaza la humedad de equipos eléctricos y electrónicos. Limpia la suciedad incrustada.

 12 x 400 ml **INFIS0020**



### WS 1832 S

#### Eliminador de Polvo

Aerosol soplador que proporciona una pulverización de gas seco inerte para la eliminación rápida de polvo y contaminación seca en zonas delicadas o de difícil acceso en equipos eléctricos o electrónicos.

 12 x 300 ml **1832S0020**



### WS 1834 S

#### Freezer -50°C

Aerosol enfriador seco -50°C para mantenimiento y reparación. Enfría piezas y componentes a temperaturas inferiores a 0°C, evaporándose completamente sin dejar ningún tipo de residuo.

Reparación de carrocerías y parachoques, eliminando abolladuras sin pintura. Localización de fallos intermitentes, pequeñas roturas, y componentes defectuosos en circuitos impresos.

 12 x 400 ml **1834S0020**



### WS 3100 G

#### Limpiador de Máquinas



**No inflamable**

Producto de limpieza de alta eficacia para las carcasas y partes metálicas de todo tipo de máquinas de soldar. Elimina todo tipo de residuos.

 4 x 5 L **3100G0011**



### WS 3103 G

#### Limpiador Mesas de Soldadura



**No inflamable**

Producto para la limpieza de mesas de soldadura "no peligroso". Su fórmula base agua contiene inhibidores de corrosión que evitan la oxidación de las superficies metálicas en las que se aplica el producto. No aplicar en superficies oxidadas.

 4 x 5 L **3103G0011**

## AUXILIARES DE PRODUCCIÓN



### WS 1413 G Taladrina Blanca

Taladrina blanca universal emulsionable en agua de alto contenido en aceite mineral. Sirve para el mecanizado de todo tipo de aceros, aluminios y metales amarillos.

 4 x 5 L

1413G0013



 12 x 400 ml

1422S0020



### WS 1422 S Aceite de Corte Alta Precisión

Aerosol lubricante especial para aplicaciones de metalworking. Contiene aditivos de extrema presión y anticorrosivos. Presenta una alta polaridad a las superficies metálicas. No es miscible con agua y es de uso directo.



### WS 1422 G/11 Aceite de Corte Alta Precisión

Lubricante especial para aplicaciones de metalworking. Contiene aditivos de extrema presión y anticorrosivos. Presenta una alta polaridad a las superficies metálicas. No es miscible con agua y es de uso directo.

 12 x 500 ml

1422G1120

 4 x 5 L

1422G1113

 25 L

1422G1124

 50 L

1422G1115



### WS 3911 G Inhibidor Corrosión Mesas de Corte por Plasma

Aditivo sintético que inhibe de la corrosión y preserva los baños, formulado para su utilización en mesas de corte por plasma bajo agua como fluido anticorrosivo.

 25 L

3911G0024



## AUXILIARES DE PRODUCCIÓN



### WS 2950 S Pasta Antigripante Cerámica

Aerosol de pasta antigripante especial para el montaje de tornillos, ejes y partes deslizantes a altas temperaturas y condiciones extremas. El alto contenido de cerámica hace posible la separación después de largos períodos de tiempo a muy altas temperaturas. Evita la corrosión galvánica entre distintos metales.

 12 x 400 ml 2950S8420



### WS 2950 G/85 Pasta Antigripante Cerámica

Pasta antigripante especial para el montaje de tornillos, ejes y partes deslizantes a altas temperaturas y condiciones extremas. El alto contenido de cerámica hace posible la separación después de largos períodos de tiempo a muy altas temperaturas. Evita la corrosión galvánica entre distintos metales.

 10 x 0,5 Kg 2950G8503

 5 Kg 2950G8505

 10 Kg 2950G8506

 45 Kg 2950G8508



### WS 3500 G Crema Lavamanos

Lavamanos de máxima eficacia y rápido aclarado que contiene abrasivos naturales en su fórmula que potencian la elevada capacidad desengrasante del producto base, obteniéndose muy altos rendimientos de limpieza con una baja agresividad para la piel. Elimina suciedad resistente como aceites, grasas, tintas de impresión, etc.

 4 x 5 L 3500G0013

 30 L 3500G0029



### WS 3501 G Pasta Lavamanos

Lavamanos de máxima eficacia y rápido aclarado que gracias a su textura cremosa se esparce fácilmente en las manos secas o bañadas con cualquier sustancia, respetando en todo momento la piel y ofreciéndonos a la vez un agradable aroma y suavidad. Elimina suciedad resistente como aceites, grasas, tintas de impresión, etc.

 4 x 4 Kg 3501G0000





# Accesorios y equipos

## PULVERIZADORES



**WS 9400**

**Pulverizador Manual 500 ml**

Pulverizador manual apto para la pulverización de líquidos antiproyecciones y en especial para ácidos decapantes, pasivantes y desengrasantes.



Caja 11 uds.

10000007

**WS 9402**

**Pulverizador Manual 6 L**

Pulverizador con depósito de 6 L especial para ácidos decapantes, pasivantes y desengrasantes. Equipado con lanza y materiales resistentes a ácidos.

11028000



**WS 9403**

**Pulverizador Neumático**

Equipo de pulverización neumático especial para ácidos decapantes, pasivantes y desengrasantes. Equipado con lanza y materiales resistentes a ácidos.

100000033



## EXPOSITORES

**WS 9405**

**Expositor Modular ECO**

Fabricado con madera de DM/MDF. Capacidad de 120 aerosoles.

350000055



185 cm

59 cm

36 cm

## PINCELES



**WS 9033**

**Pincel Especial Ácidos 380 mm**

Pincel especial para aplicación de productos ácidos (decapantes y pasivantes).



Caja 10 uds.

090330000



**WS 9035**

**Pincel Especial Ácidos 270 mm**

Pincel especial para aplicación de productos ácidos (decapantes y pasivantes).



Caja 36 uds.

090350020

## GRIFOS



**WS 9404**

**Grifos Plástico**

Para bidones de plástico de 10 y 25 litros y para bidones metálicos de 30, 50 y 200 litros.



Caja 25 uds.

090340020







# Encuentra tu distribuidor **WS**

¿Dónde comprar productos **WS**?

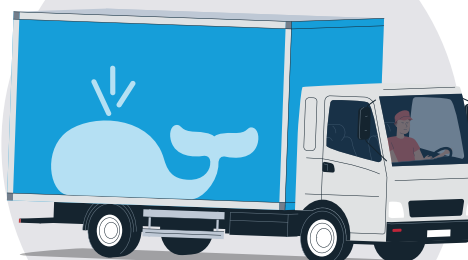
Escanea este código QR para acceder a nuestra red de distribuidores **WS**



Si tienes alguna otra consulta, puedes utilizar el formulario de contacto de nuestra web

**whalespray.com**

Dónde puedo conseguir más... ?



WhaleSpray 

 **WS**  
**Welding**

**#POWER**  
**TO THE**  
**WELDER**



**+75**

Países

**225**

Distribuidores

**+1000**

Puntos de Venta

**+90**

Referencias  
de Producto

**+35**

Años de  
Experiencia



**WhaleSpray**

[whalespray.com](http://whalespray.com)

P.I. Ametlla Park · 08480 L'Ametlla del Vallès · Barcelona

Tel. (0034) 938 827 712 · [whalespray@whalespray.com](mailto:whalespray@whalespray.com)



¿Quieres estar al día de todas las novedades WS?

¡Síguenos en LinkedIn!

**SCAN ME!**

**#POWER TO THE WELDER**

Distribuido por: